

## Características

Horno de campana con alimentación a gas, apto para envasar productos paletizados, para darles estabilidad al envase y una buena protección de los agentes atmosféricos. El sistema patentado de capota aislante equipada con un cierre inferior reduce la dispersión del calor y el consumo de energía. El bajo coste de operación hace que la versión GAS sea la más apreciada por su gran eficiencia y perfectos resultados de retracción. El modelo TS32/G, equipado con paneles catalíticos, no emite gases nocivos durante el ciclo de trabajo. El doble circuito de alimentación del horno TS32/G está equipado con presostatos que interrumpen la alimentación en caso de presiones anómalas. El sistema de calefacción mediante paneles catalíticos que generan calor en forma de rayos infrarrojos en ausencia de llama. El dispositivo de cierre de la cámara de termorretracción que permite un considerable ahorro energético y un menor tiempo de calentamiento. El dispositivo de succión aplicado a la base del horno para facilitar el anclaje del film a la parte inferior del palet.

## Datos técnicos

- **Tipo de alimentación:** Gas Natural, GLP, Metano.
- **Presión de alimentación:**  
Gas Natural: 20 mbar.  
GLP: 100 mbar.
- **Tiempo de precalentamiento:** 30 min aprox.
- **Temperatura funcionamiento con bolsas gruesas 120µ:** 200°C +/-5%.
- **Tamaño de palet estándar:** 1200 x 1200 mm.
- **Producción:** 20 palets/hora.
- **Consumo por 20 palets:**  
Gas Natural: 4,5 nm3/hora.  
GLP: 4 kg/hora
- **Conexión eléctrica:** 400 V, 50 Hz - 13 kW/hora  
(Trifase + N + T)

## Accesorios Opcionales

- Redes de protección perimetral h. 200 cm (obligatorio para directiva de máquinas 2006/42/CE).
- Transportadores de rodillos.
- Fotocélulas de seguridad (obligatorio para directiva de máquinas 2006/42/CE).
- Elevador.
- Rampa de acceso para carga con transpaletas

